

Industrigearolie til et bredt udsnit af gear- og cirkulationssystemer.

Anvendelse

Q8 Goya er en gearolie til anvendelse i de fleste industrigear, tungt belastede lejer og cirkulationssystemer. Alt efter gearfabrikantens specifikationskrav vil de lavere viskositeter anvendes til hurtiggående gear og de højere viskositeter til store langsomtgående gear.

Egenskaber og fordele

Q8 Goya er formuleret med udgangspunkt i en højkvalitets paraffinsk baseolie tilsat udvalgte additiver, som begrænser slitage på tandhjul og lejer, forhindrer skumning, modvirker rust og anden form for korrosion. Produktet har en meget god iltnings- og termisk stabilitet. Det lave flydepunkt giver en sikker og let drift ved lave temperaturer. Desuden giver højtryksadditivet (EP) en meget effektiv beskyttelse mod slid under mange forskellige belastningsforhold.

Specifikationer

Q8 Goya overstiger kravene til følgende specifikationer:

- ISO 6743-6 kategori CKC, -D, -E
- DIN 51517 del 3 - CLP
- AGMA 250.04
- US Steel 224
- ABB Olja 7
- David Brown Type E
- Hansen Transmission
- FZG 12

Tekniske analysedata

Egenskab	Data				Enhed	Metode
Viskositetsgrad	68	100	150		ISO VG	ISO 3448
Vægtfylde ved 15 °C	883	886	890		kg/m ³	D 4052
Kinematisk viskositet ved 40 °C	68,0	100	150		mm ² /s	D 445
Kinematisk viskositet ved 100 °C	8,66	11,2	14,6		mm ² /s	D 445
Viskositetsindex	98	98	96		–	D 2270
Flammepunkt, Pensky-Martens	230	236	240		°C	D 93
Flydepunkt	-30	-30	-27		°C	D 97
FZG Test, A/8,3/90	over 12	over 12	over 12		belastningstrin	DIN 51354
Four Ball Test, weld load	2300	2600	2700		N	D 2783

Egenskab	Data				Enhed	Metode
Viskositetsgrad	220	320	460	680	ISO VG	ISO 3448
Vægtfylde ved 15 °C	895	897	898	906	kg/m ³	D 4052
Kinematisk viskositet ved 40 °C	220	320	460	680	mm ² /s	D 445
Kinematisk viskositet ved 100 °C	18,9	24,22	30,5	39,3	mm ² /s	D 445
Viskositetsindex	96	96	96	96	–	D 2270
Flammepunkt, Pensky-Martens	246	248	250	250	°C	D 93
Flydepunkt	-21	-18	-15	-9	°C	D 97
FZG Test, A/8,3/90	over 12	over 12	over 12	over 12	belastningstrin	DIN 51354
Four Ball Test, weld load	2700	2700	2800	3000	N	D 2783